

Примерные вязкости для некоторых веществ, при заданной температуре		Зависимость производительности помп от вязкости, перекачиваемой жидкости при t =20 °С						
		Ручные помпы		Помпы с питанием от батареек 3V				
Вещество	Вязкость, мм ² /с или сСт (сSt) (сантистокс)	Модель SP-100MP	Модель SP-300MP	Модель SP-400EP	Модель SP-410EP	Модель SP-1010EP	Модель SP-810EP	Модель SP-2000EP
Вода дистиллированная	при 20 °С	1,001	До 12 л/мин	До 19 л/мин	До 10 л/мин		До 9 л/мин	
Вода свежая		< 1,15						
Керосин		2,71	До 11 л/мин	До 17 л/мин	До 9 л/мин		До 8 л/мин	
Спирт этиловый		1,52						
Нефть сырая		3,8—9,6						
Дизельное топливо		3—6	До 10 л/мин	До 15 л/мин	До 8 л/мин		До 7-8 л/мин	
Бензин		0,4—0,8	До 12 л/мин	До 19 л/мин	До 10 л/мин		До 9 л/мин	
Диэтиловый эфир		0,32						
Уксусная кислота 80%		2,87						
Индустриальное масло (класс 2)	при 40 °С	1,9—2,5	До 10 л/мин	До 14 л/мин	До 8 л/мин			
Индустриальное масло (класс 3)		3,0—3,5	До 9 л/мин	До 13 л/мин	До 7 л/мин			
Индустриальное масло (класс 5)		4,0—5,0	До 8 л/мин	До 12 л/мин	До 6 л/мин			
Индустриальное масло (класс 7)		6,0—8,0	До 6 л/мин	До 10 л/мин	НЕТ			

ВНИМАНИЕ: Данные в таблице примерные и имеют исключительно ознакомительный характер.

Точная вязкость веществ зависит от марки того или иного материала, а также от температуры окружающей среды.

Зависимость производительности устройств помимо вязкости напрямую связана с температурой использования жидкости,

соотношения уровня перекачки между раздающей и принимающей стороной, а также от уровня заряда АКБ (или сменных элементов питания).