

Примерные вязкости для некоторых веществ, при заданной температуре			Зависимость производительности помп от вязкости, перекачиваемой жидкости при t =20 °С			
			Помпы с питанием от 12V			
Вещество		Вязкость, мм ² /с или сСт (сSt) (сантистокс)	Модель SP-2010EP	Модель SP-2030EP	Модель SP-3000EP	Модель SP-3030EP
Вода дистиллированная	при 20 °С	1,001	До 12 л/мин	До 16 л/мин	До 19 л/мин	
Вода свежая		< 1,15				
Керосин		2,71	До 11 л/мин	До 14 л/мин	До 17 л/мин	
Спирт этиловый		1,52				
Нефть сырая		3,8—9,6				
Дизельное топливо		3—6	До 10 л/мин	До 12 л/мин	До 15 л/мин	
Бензин		0,4—0,8	До 12 л/мин	До 16 л/мин	НЕТ	
Диэтиловый эфир		0,32				
Уксусная кислота 80%		2,87				
Индустриальное масло (класс 2)		при 40 °С	1,9—2,5	До 10 л/мин	До 14 л/мин	До 17 л/мин
Индустриальное масло (класс 3)	3,0—3,5		До 9 л/мин	До 13 л/мин	До 16 л/мин	
Индустриальное масло (класс 5)	4,0—5,0		До 8 л/мин	До 12 л/мин	До 15 л/мин	
Индустриальное масло (класс 7)	6,0—8,0		До 6 л/мин	До 10 л/мин	До 14 л/мин	
Моторное масло SAE 0W	при 40 °С	> 7,8	До 6 л/мин	До 10 л/мин	До 14 л/мин	
	при 100 °С	> 3,8				
Моторное масло SAE 5W	при 40 °С	> 10	До 4 л/мин	До 8 л/мин	До 12 л/мин	
	при 100 °С	> 3,8				
Моторное масло SAE 10W	при 40 °С	> 15	НЕТ	До 5 л/мин	До 9 л/мин	
	при 100 °С	> 4,1				

ВНИМАНИЕ: Данные в таблице примерные и имеют исключительно ознакомительный характер.

Точная вязкость веществ зависит от марки того или иного материала, а также от температуры окружающей среды.

Зависимость производительности устройств помимо вязкости напрямую связана с температурой использования жидкости,

соотношения уровня перекачки между раздающей и принимающей стороной, а также от уровня заряда АКБ (или сменных элементов питания).